

Aside Dayanıklı ve Laminasyonlu Çok Katmanlı Epoksi Kaplama/Aside Dayanıklı Laminasyonlu Multilayer Epoksi Kaplama:

Malzeme Seçilmesi:

Kaplamanın maruz kalacağı asit çeşitliliği ve asit oranları, süre ve sıcaklıklar dikkate alınarak asit dayanım tablolarından uygun Dekapol ürünü seçilmelidir.

Yüzey Hazırlığı Yapılması:

Zemin şartları sağlanmış yüzeylerde; gevşek parçacıkların, pürüzlerin ve zayıf şerbet tabakasının alınması amacıyla, yüzey hazırlığı yapılır. Yüzeyler vakumlu bilyeleme makinesi (Shot Blasting - Blastrac), elmas uç ile kazıma /frezeleme, silme-zımparalama veya elmas uçlu makineler yardımıyla aşındırılarak, yüzeydeki - hava koşulları ve granülometri nedeni ile - mukavemeti düşük şerbet tabakasından ve gevşek parçalardan arındırılır. Aderansı azaltacak veya engelleyecek; her türlü toz, boya, yağ, gres benzeri kir yüzeyden temizlenmelidir. Yağın çok derinlere işlediği tabakalar var ise bu tabakaların kaldırılması gerekebilir, yağlı bir yüzeye epoksi uygulaması yapılamaz. Yüzeyler sağlam, temiz ve pürüzlü hale getirilir.

Yüzey Tamiratu Yapılması:

Çukur, çatlak, kırık, segregasyon gibi hatalar epoksi astar ve epoksi harç ile yapılır. 4-5 mm den daha derin ve büyük alanlı tamiratlar epoksi kaplamaya uygun çimento esaslı tamir harçları ile de yapılabilir. Çatlakların derin olması ve zeminden su gelme tehlikesi var ise epoksi enjeksiyon yapılarak çatlak kesidinin doldurulması gereklidir. Çatlakların zaman içinde hareket ederek kaplamaya yansması olasılığı var ise, cam elyaf ile güçlendirerek tamirat yapılması konusu değerlendirilmelidir. Bazı durumlarda epoksi enjeksiyon ile nem ve su transferi engellenememektedir. Bu durumlarda çatlak kesidini ve altındaki boşlukları dolduracak reaktif poliüretan enjeksiyon uygulaması yapılmalıdır (**Dekapol Uniject CN121**). Bu durumda epoksi uygulama yapmadan önce uyulması gereken nem şartlarına ve bekleme sürelerine dikkat edilmelidir.

Epoksi Astar Uygulaması:

Temizlenmiş, çatlak ve derz tamiratu yapılmış, nem ve su sorunları olmayan betonarme yüzey, epoksi astar atılmaya uygun hale getirilmiştir. Yüzeye Dekapol CP115 solventsiz epoksi astar uygulanır. Epoksi malzeme hazırlanırken önce A bileşeni (epoksi reçine) düşük devirli karıştırıcı ile karıştırılır, karıştırma işlemi devam ederken yavaş yavaş B bileşeni (epoksi sertleştirici) üzerine ilave edilir ve malzeme homojen hale gelinceye kadar karıştırma işlemi sürer. Malzeme sarfiyatı yüzey koşullarına ve istenen kaplamaya göre değişiklik göstermektedir. Dekapol CP115 solventsiz epoksi astar, yüzeye rulo ile tek kat emprenye edilir. Epoksi astar; boşlukları doldurur, yüzeyin darbe ve kimyasal direncini artırır, aynı zamanda kendisinden sonra gelen katların yüzeye yapışmasını sağlar.

Aside Dayanıklı Çok Katmanlı Epoksi Kaplama Laminasyon Uygulaması:

Dekapol CP115 solventsiz epoksi astar uygulanan yüzeyler nem, toz ve hava akımından korunmalı, herhangi bir şekilde yaya veya araç trafiğine açılmamalıdır. Hava ve ortam sıcaklığına bağlı değişimle birlikte astar uygulamasından 8 saat sonra, yüzeyler fleks zımpara ile pürüzlendirilir, Dekapol CP115 astar rulo ile uygulanır, uygun gramajda cam elyaf yüzey üzerine serilir ve elyafa Dekapol CP115 solventsiz epoksi astar metal rulo ile emdirilir.

Aside Dayanıklı Çok Katmanlı Epoksi Kaplama Ara Kat Uygulaması:

Dekapol CP115 solventsiz epoksi astar uygulanan yüzeyler nem, toz ve hava akımından korunmalı, herhangi bir şekilde yaya veya araç trafiğine açılmamalıdır. Hava ve ortam sıcaklığına bağlı değişmekle birlikte astar uygulamasından 8 saat sonra yüzeyler fleks zımpara ile pürüzlendirilir, üzerine kimyasal dayanımı yüksek Dekapol SL347 solventsiz epoksi kaplama malzemesi mala ile uygulanır. Uygulama yapmadan önce üzerine dolgu serpilmiş yüzey üzerindeki gevşek malzemeler endüstriyel süpürgeler yardımı ile süpürülerek alınır. Epoksi ara kat malzemesi hazırlanırken önce A bileşeni (epoksi reçine) düşük devirli karıştırıcı ile karıştırılır, karıştırma işlemi devam ederken yavaş yavaş B bileşeni (epoksi sertleştirici) üzerine ilave edilir. Malzeme homojen hale geldikten sonra C bileşeni (silis-kuvars dolgu) yavaş yavaş ilave edilir. Yaklaşık 3 dk daha karıştırıldıktan sonra ara kat uygulamasına geçilebilir. Dekapol SL347 istenilen renkte ve mala ile uygulanır.

Aside Dayanıklı Çok Katmanlı Epoksi Kaplama Son Kat Uygulaması:

Dekapol SL347 solventsiz epoksi ara kat uygulanan yüzeyler nem, toz ve hava akımından korunmalı. Herhangi bir şekilde yaya veya araç trafiğine açılmamalıdır. Hava ve ortam sıcaklığına bağlı değişmekle birlikte astar uygulamasından 8 saat sonra yüzeyler fleks zımpara ile pürüzlendirilir, üzerine kimyasal dayanımı yüksek Dekapol CT429 solventsiz epoksi boya uygulanır. Epoksi kaplama son kat malzemesi hazırlanırken önce A bileşeni (epoksi reçine) düşük devirli karıştırıcı ile karıştırılır, karıştırma işlemi devam ederken yavaş yavaş B bileşeni (epoksi sertleştirici) üzerine ilave edilir ve bileşenler homojen oluncaya kadar karıştırmaya devam edilir. Malzeme homojen hale geldikten sonra C bileşeni (silis-kuvars dolgu) yavaş yavaş ilave edilir. Yaklaşık 3 dk daha karıştırıldıktan sonra ara kat uygulamasına geçilebilir. Dekapol CT425 istenilen renkte ve taraklı mala veya seviye tarağı ile uygulanır ve hava kabarcıkları kirpi rulo ile alınır. Uygulama bittiğinde pürüzsüz çok düzgün ve parlak bir yüzey elde edilir. Hava ve ortam sıcaklığına bağlı olarak, yüzey 48 saat içinde yaya trafiğine açılabilir.